

Эта группа объектов оценки является удивительно многообразной. Научно-технический прогресс породил огромное количество всевозможных устройств, охват одной лишь номенклатуры которых под силу лишь целым коллективам профессионалов. Тем не менее, на сегодняшний день, выработаны обобщенные приемы расчета стоимости машин и оборудования.

Цена объекта оборудования на вторичном рынке связана с его текущей полезностью, на которую, в свою очередь, влияют:

- текущая потребность экономических субъектов производить операции, которые может выполнять данное оборудование – с течением времени потребность в определенных операциях полностью утрачивается, в других уровень потребности сильно изменяется (может быть выражена через экономический износ);
- распространенность способа производства оборудованием тех или иных операций – с развитием техники приемы совершенствуются, более «умные» и производительные машины вытесняют устаревшие (может быть выражена через функциональный износ);
- текущее фактическое состояние оборудования – работоспособно ли оно, требует ли замены главных частей и т.п. (может быть выражено через физический износ).

Для оценки конкретной единицы оборудования мы выбираем индивидуальные приемы, например:

- сложную инвентарную единицу мы раскладываем на отдельные компоненты и обсчитываем каждый из них;
- для уникального измерительного оборудования мы восстанавливаем затраты на его изготовление, одновременно изучая потребность в подобных изделиях;
- для единицы с четко назначенными ресурсами, например отечественный летательный аппарат, расчет стоимости производим на основе сравнения выработанного и назначенного ресурса.

При оценке сложного объекта, мы прибегаем к помощи квалифицированных инженеров, чтобы досконально разобраться в характеристиках объекта, не упустить важных деталей конкретной инвентарной единицы.

С примерным запросом на исходные данные, потребные для оценки машин и оборудования можно ознакомиться [здесь](#) .

Мнения наших специалистов:

*Светлана Артемьева:* В процессе массовой оценки машин и оборудования, оценщику приходится осуществлять те же действия, что и при оценке единичного объекта, отличия в основном связаны с разницей в масштабе проведения работ, и методах контроля качества. Однако даже при большом количестве объектов оценки, необходимо определить основные технические параметры каждой единицы оборудования, которые являются основным фактором при ценообразовании объекта и формируют его индивидуальные особенности. Таким образом, становится возможным обеспечить массовость, не потеряв в индивидуальности.

*Владимир Камкин:* При проверке расчетов по оценке машин и оборудования особое внимание уделяется адекватности подобранных аналогов, их соответствие объекту оценки по основным массогабаритным характеристикам, показателям производительности и назначению. Самая распространенная ошибка, особенно при массовой оценке оборудования – несоответствие подобранных аналогов объекту оценки. Возникает такая ошибка, как правило, при недостаточно всестороннем изучении объекта оценки. Прочие показатели расчета (разница в накопленном износе, скидки на уторгование, и поправки, учитывающие отличия аналогов от объекта оценки по показателям производительности) являются второстепенными показателями по отношению к упомянутому выше. Чтобы суметь подобрать адекватный аналог для объекта, оценщику необходимо иметь и практически ежедневно пополнять свои познания в области техники и технологии сложных производственных систем. Каждый оценщик, работающий с оборудованием это немного и инженер.

*Игорь Лисицын:* Оценка оборудования, имеющего назначенный ресурс эксплуатации, всегда основана на индивидуальном подходе к объекту, здесь не место «массовой оценке». Назначенный ресурс устанавливается заводом-изготовителем оборудования, однако зачастую ресурсы могут быть продлены, поскольку в любом таком сложном

изделии всегда заложен определенный «запас прочности».